

U.N.C.- Gewinde (Grobgewinde)

Auszug aus ANSI B1.1

Unified-Coarse-Gewinde

Flankenwinkel = 60°

Gewinde	Außen- \emptyset in mm	Steigung Gänge je Zoll	Steigung in mm	Kernloch- \emptyset in mm
No 00	1,19	90	0,28	
No 1-64	1,85	64	0,40	1,55
No 2-56	2,18	56	0,45	1,85
No 3-48	2,51	48	0,53	2,10
No 4-40	2,85	40	0,64	2,35
No 5-40	3,18	40	0,64	2,65
No 6-32	3,51	32	0,79	2,85
No 8-32	4,17	32	0,79	3,50
No 10-24	4,76	24	1,06	3,90
No 12-24	5,49	24	1,06	4,50
1/4-20	6,35	20	1,27	5,10
5/16-18	7,94	18	1,41	6,60
3/8-16	9,53	16	1,59	8,00
7/16-14	11,11	14	1,81	9,40
1/2-13	12,70	13	1,95	10,80
9/16-12	14,28	12	2,12	12,20
5/8-11	15,88	11	2,31	13,50
11/16-11	17,46	11	2,31	
3/4-10	19,05	10	2,54	16,50
13/16-10	20,64	10	2,54	
7/8-9	22,23	9	2,82	19,50
15/16-9	23,81	9	2,82	
1"- 8	25,40	8	3,18	22,25
1 1/8 - 7	28,58	7	3,63	25,00
1 1/4 - 7	31,75	7	3,63	28,00
1 3/8 - 6	34,93	6	4,23	30,70
1 1/2 - 6	38,10	6	4,23	34,00
1 5/8 - 5	41,28	5	5,08	
1 3/4 - 5	44,45	5	5,08	39,50
1 7/8 - 4 1/2	47,63	4 1/2	5,64	
2"- 4 1/2	50,80	4 1/2	5,64	45,00

Für die Richtigkeit des Inhaltes übernehme ich keine Gewähr