

ISO-Passungen

Auszug nach DIN 7154 (DIN ISO 2768-1)

System Einheitswelle

Abmaße in μm (1 μm = 0,001 mm)

Nennmaßbereich	Welle			Bohrung																	
	h5	h6	h9	P6	N6	M6	J6	H6	S7	R7	N7	M7	K7	J7	H7	G7	F7	H8	F8	E9	D10
über 1 bis 3	0 - 4	0 - 6	0 -25	- 6 -12	- 4 -10	- 2 - 8	+ 2 - 4	+ 6 0	-14 -24	-10 -20	- 4 -14	- 2 -12	0 -10	+ 4 - 6	+10 0	+12 + 2	+16 + 6	+14 0	+20 + 6	+39 +14	+60 +20
über 3 bis 6	0 - 5	0 - 8	0 -30	- 9 -17	- 5 -13	- 1 - 9	+ 5 - 3	+ 8 0	-15 -27	-11 -23	- 4 -16	0 -12	+ 3 - 9	+ 6 - 6	+12 0	+16 + 4	+22 +10	+18 0	+28 +10	+50 +20	+78 +30
über 6 bis 10	0 - 6	0 - 9	0 -36	-12 -21	- 7 -16	- 3 -12	+ 5 - 4	+ 9 0	-17 -32	-13 -28	- 4 -19	0 -15	+ 5 -10	+ 8 - 7	+15 0	+20 + 5	+28 +13	+22 0	+35 +13	+61 +25	+98 +40
über 10 bis 18	0 - 8	0 -11	0 -43	-15 -26	- 9 -20	- 4 -15	+ 6 - 5	+11 0	-21 -39	-16 -34	- 5 -23	0 -18	+ 6 -12	+10 - 8	+18 0	+24 + 6	+34 +16	+27 0	+43 +16	+75 +32	+120 + 50
über 18 bis 30	0 - 9	0 -13	0 -52	-18 -31	-11 -24	- 7 -17	+ 8 - 5	+13 0	-27 -48	-20 -41	- 7 -28	0 -21	+ 6 -15	+12 - 9	+21 0	+28 + 7	+41 +20	+33 0	+53 +20	+92 +40	+149 + 65
über 30 bis 40	0	0	0	-21	-12	- 4	+10	+16	-34	-25	- 8	0	+ 7	+14	+25	+34	+50	+39	+64	+112	+180
über 40 bis 50	-11	-16	-62	-37	-28	-20	- 6	0	-59	-50	-33	-25	-18	-11	0	+ 9	+25	0	+25	+ 50	+ 80
über 50 bis 65	0	0	0	-26	-14	- 5	+13	+19	-42 -72	-30 -60	- 9	0	+ 9	+18	+30	+40	+60	+46	+76	+134	+220
über 65 bis 80	-13	-19	-74	-45	-33	-24	- 6	0	-48 -78	-32 -62	-39	-30	-21	-12	0	+10	+30	0	+30	+ 60	+100
über 80 bis 100	0	0	0	-30	-16	- 6	+16	+22	-58 -93	-38 -73	-10	0	+10	+22	+35	+47	+71	+54	+90	+159	+260
über 100 bis 120	-15	-22	-87	-52	-38	-28	- 6	0	-66 -101	-41 -76	-45	-35	-25	-13	0	+12	+36	0	+36	+ 72	+120

Für die Richtigkeit des Inhaltes übernehme ich keine Gewähr