

# M.E. - Gewinde

## Modell Engineer (Feingewinde)

Flankenwinkel = 55°

M.E.	Aussendurchmesser		Gänge je inch	Steigung in mm	Vorboher Nr	Vorboher mm
	inch	mm				
1/8	.125	3,16	40	0,64	38	2,58
5/32	.156	3,97	40	0,64	30	3,26
3/16	.188	4,76	40	0,64	21	4,04
7/32	.219	5,56	40	0,64	11	4,85
1/4	.250	6,35	26	0,98	4	5,31
			32	0,79	7/32	5,56
			40	0,64	7/32	5,56
5/16	.313	7,94	32	0,79	J	7,04
			40	0,64	9/32	7,14
3/8	.375	9,53	32	0,79	11/32	8,73
			40	0,64	11/32	8,73
7/16	.438	11,11	40	0,64	13/32	10,32
1/2	.500	12,70	40	0,64	15/32	11,91
			32	0,79	15/32	11,91
			26	0,98	-	11,80
9/16	.563	14,29	26	0,98	17/32	13,49
5/8	.625	15,88	26	0,98	19/32	15,08
3/4	.750	19,05	26	0,98	45/64	17,86

Für die Richtigkeit des Inhaltes übernehme ich keine Gewähr