

Drahtdurchmesser und Blechstärken nach Imperial Standard Wire Gauge (ISWG) 0-42 (altes System)

ISWG-Nr.	inch	mm	ISWG-Nr.	inch	mm
0	0,3240	8,23	22	0,0280	0,710
1	0,3000	7,62	23	0,0240	0,610
2	0,2760	7,01	24	0,0220	0,560
3	0,2520	6,40	25	0,0201	0,510
4	0,2319	5,89	26	0,0181	0,460
5	0,2122	5,39	27	0,0165	0,420
6	0,1921	4,88	28	0,0150	0,380
7	0,1760	4,47	29	0,0138	0,350
8	0,1598	4,06	30	0,0126	0,320
9	0,1441	3,66	31	0,0116	0,294
10	0,1280	3,25	32	0,0108	0,274
11	0,1161	2,95	33	0,0100	0,254
12	0,1039	2,64	34	0,0092	0,233
13	0,0921	2,34	35	0,0084	0,213
14	0,0795	2,02	36	0,0076	0,193
15	0,0717	1,82	37	0,0068	0,172
16	0,0642	1,63	38	0,0060	0,152
17	0,0559	1,42	39	0,0052	0,132
18	0,0480	1,22	40	0,0048	0,121
19	0,0402	1,02	41	0,0044	0,111
20	0,0358	0,91	42	0,0040	0,101
21	0,0319	0,81			

Drahtdurchmesser und Blechstärken nach Standard Wire Gauge (SWG) 0-36 (neue System)

ISWG-Nr.	inch	mm	ISWG-Nr.	inch	mm
0	0,3400	8,636	19	0,0420	1,067
1	0,3000	7,620	20	0,0350	0,889
2	0,2840	7,213	21	0,0320	0,813
3	0,2590	6,579	22	0,0280	0,711
4	0,2380	6,045	23	0,0250	0,635
5	0,2200	5,588	24	0,0220	0,559
6	0,2029	5,154	25	0,0200	0,508
7	0,1800	4,572	26	0,0180	0,457
8	0,1650	4,191	27	0,0160	0,406
9	0,1480	3,759	28	0,0140	0,356
10	0,1340	3,404	29	0,0130	0,330
11	0,1200	3,048	30	0,0120	0,305
12	0,1090	2,769	31	0,0100	0,254
13	0,0950	2,413	32	0,0090	0,229
14	0,0830	2,108	33	0,0080	0,203
15	0,0720	1,829	34	0,0070	0,178
16	0,0650	1,651	35	0,0050	0,127
17	0,0580	1,473	36	0,0040	0,102
18	0,0490	1,245			

In Zeichnungen wird bei Blechen und Drähten oft eine Kurzbezeichnung angegeben, wie z.B. 22 S.W.G., 22G oder 22g. Das bedeutet, das Blech eine Dicke von 0,711 mm hat.

Ein Siederohr eines Dampfkessels mit der Bezeichnung 3/8" O.D. x 22g hat dann einen Außendurchmesser von 9,53 mm und eine Wandstärke von 0,711 mm.

Das Hauptproblem dabei ist noch, dass es 2 Systeme gibt:

Das Imperial Standard Wire Gauge (ISWG) 0-42 ist das alte System und das Standard Wire Gauge (SWG) 0-36 ist das neue System.

Für die Richtigkeit des Inhaltes übernehme ich keine Gewähr