

## Bezeichnung der Bohrer nach Nummern 1-80 und A-Z im englischen System

Nr.	inch	mm	Nr.	inch	mm	Nr.	inch	mm
1	0,2280	5,79	41	0,0960	2,44	A	0,2340	5,94
2	0,2210	5,61	42	0,0935	2,37	B	0,2380	6,05
3	0,2130	5,41	43	0,0890	2,26	C	0,2420	6,15
4	0,2090	5,31	44	0,0860	2,18	D	0,2460	6,25
5	0,2055	5,22	45	0,0820	2,08	E	0,2500	6,35
6	0,2040	5,18	46	0,0810	2,06	F	0,2570	6,53
7	0,2010	5,11	47	0,0785	1,99	G	0,2610	6,63
8	0,1990	5,05	48	0,0760	1,93	H	0,2660	6,76
9	0,1960	4,98	49	0,0730	1,85	I	0,2720	6,91
10	0,1935	4,91	50	0,0700	1,78	J	0,2770	7,04
11	0,1910	4,85	51	0,0670	1,7	K	0,2810	7,14
12	0,1890	4,80	52	0,0635	1,61	L	0,2900	7,37
13	0,1850	4,70	53	0,0595	1,51	M	0,2950	7,49
14	0,1820	4,62	54	0,0550	1,40	N	0,3020	7,67
15	0,1800	4,57	55	0,0520	1,32	O	0,3160	8,03
16	0,1770	4,50	56	0,0465	1,18	P	0,3230	8,20
17	0,1730	4,39	57	0,0430	1,09	Q	0,3320	8,43
18	0,1695	4,30	58	0,0420	1,07	R	0,3390	8,61
19	0,1660	4,22	59	0,0410	1,04	S	0,3480	8,84
20	0,1610	4,09	60	0,0400	1,02	T	0,3580	9,09
21	0,1590	4,04	61	0,0390	0,99	U	0,3680	9,35
22	0,1570	3,99	62	0,0380	0,97	V	0,3770	9,58
23	0,1540	3,91	63	0,0370	0,94	W	0,3860	9,80
24	0,1520	3,86	64	0,0360	0,91	X	0,3970	10,08
25	0,1495	3,80	65	0,0350	0,89	Y	0,4040	10,26
26	0,1470	3,73	66	0,0330	0,84	Z	0,4130	10,49
27	0,1440	3,66	67	0,0320	0,81			
28	0,1405	3,57	68	0,0310	0,79			
29	0,1360	3,45	69	0,0292	0,74			
30	0,1285	3,26	70	0,0280	0,71			
31	0,1200	3,05	71	0,0260	0,66			
32	0,1160	2,95	72	0,0250	0,64			
33	0,1130	2,87	73	0,0240	0,61			
34	0,1110	2,82	74	0,0225	0,57			
35	0,1100	2,79	75	0,0210	0,53			
36	0,1065	2,71	76	0,0200	0,51			
37	0,1040	2,64	77	0,0180	0,46			
38	0,1015	2,58	78	0,0160	0,41			
39	0,0996	2,53	79	0,0145	0,37			
40	0,0980	2,49	80	0,0135	0,34			

Die in Zeichnungen mit twist drill oder drill bezeichneten Bohrer werden mit Nummern bzw. Buchstaben angegeben. Bis zu einem Durchmesser von 5,8 mm mit den Zahlen 1 - 40, zwischen 5,8 mm bis 10,49 mm mit den Buchstaben A - Z und Maße darüber werden dann in Zollangaben geschrieben.

Die Bohrungsbezeichnung drill No.30, bzw. No.30 sagt aus, daß mit einem Bohrer Nr.30 = Durchmesser 3,26 mm gebohrt werden soll.

Für die Richtigkeit des Inhaltes übernehme ich keine Gewähr