

B.S.W. - Gewinde Whitworth - Gewinde

Auszug nach DIN 11

Flankenwinkel = 55°

Gewinde	Außen-ø in mm	Steigung Gänge je Zoll	Steigung in mm	Kernloch-ø in mm
1/16	1,59	60	0,42	1,15
3/32	2,38	48	0,53	1,80
1/8	3,18	40	0,64	2,50
5/32	3,97	32	0,79	3,10
3/16	4,76	24	1,06	3,60
7/32	5,56	24	1,06	4,40
1/4	6,35	20	1,27	5,10
9/32	7,14	20	1,27	5,90
5/16	7,94	18	1,41	6,50
3/8	9,53	16	1,59	7,90
7/16	11,11	14	1,81	9,30
1/2	12,70	12	2,12	10,50
9/16	14,29	12	2,12	12,00
5/8	15,88	11	2,31	13,50
11/16	17,46	11	2,31	15,00
3/4	19,05	10	2,54	16,50
13/16	20,64	10	2,54	18,00
7/8	22,23	9	2,82	19,25
15/16	23,81	9	2,82	21,00
1"	25,40	8	3,18	22,00
1 1/8	28,58	7	3,63	24,75
1 1/4	31,75	7	3,63	27,75
1 3/8	34,93	6	4,23	30,20
1 1/2	38,10	6	4,23	33,50
1 5/8	41,28	5	5,08	35,50
1 3/4	44,45	5	5,08	38,50
1 7/8	47,63	4 1/2	5,64	41,50
2"	50,80	4 1/2	5,64	44,50

Bis 1" gilt als Faustformel:

Kernlochdurchmesser = Nenndurchmesser - Gewindesteigung

Für die Richtigkeit des Inhaltes übernehme ich keine Gewähr