

## B.S.F. - Gewinde

### Britisches Whitworth - Feingewinde

Flankenwinkel = 55°

Gewinde	Außen- $\emptyset$ in mm	Steigung Gänge je Zoll	Steigung in mm	Kernloch- $\emptyset$ in mm
1/16	1,59	60	0,42	1,20
3/32	2,38	48	0,53	1,80
1/8	3,18	40	0,64	2,50
5/32	3,97	32	0,79	3,20
3/16	4,76	32	0,79	4,00
7/32	5,56	28	0,91	4,60
1/4	6,35	26	0,98	5,30
9/32	7,14	26	0,98	6,10
5/16	7,94	22	1,15	6,80
3/8	9,53	20	1,27	8,30
7/16	11,11	18	1,41	9,70
1/2	12,70	16	1,59	11,10
9/16	14,29	16	1,59	12,70
5/8	15,88	14	1,81	14,00
11/16	17,46	14	1,81	15,50
3/4	19,05	12	2,12	16,75
13/16	20,64	12	2,12	18,50
7/8	22,23	11	2,31	19,75
15/16	23,81	11	2,31	21,50
1"	25,40	10	2,54	22,75
1 1/8	28,58	9	2,82	25,50
1 1/4	31,75	9	2,82	28,75
1 3/8	34,93	8	3,18	31,50
1 1/2	38,10	8	3,18	34,80
1 5/8	41,28	8	3,18	38,00
1 3/4	44,45	7	3,63	40,50
1 7/8	47,63	7	3,63	44,00
2"	50,80	7	3,63	47,00

Bei den engl. Feingewinde wird wie im deutschen System der Aussendurchmesser und die Gangzahl pro Zoll, z.B. 7/32" x 40T (wobei T für Tread = Gewindegang steht) oder der Aussendurchmesser mit dem Zusatz BSF angegeben. BSF steht dann für ein Feingewinde der "Normreihe".

Als Faustformel gilt:

Kernlochdurchmesser = Nenndurchmesser - Gewindesteigung

Für die Richtigkeit des Inhaltes übernehme ich keine Gewähr